

kiket Actuator



—Core Drive for Industrial Automation—

Core Sectors

- Energy & Environment (Thermal Power/Waste Incineration)
- Chemical Industry (Refining/Drilling)
- General Industry (Metallurgy/Papermaking)
- Water Treatment (Water/Wastewater Plants)

Key Advantages

- Full-Scenario Adaptation
- $-40^{\circ}\text{C} \sim +80^{\circ}\text{C}$ Temperature Resistance
- ATEX/IECEX Explosion-Proof



kiket Исполнитель

—Основной драйвер промышленной автоматизации—

Ключевые области

- Энергетика и экология (ТЭЦ/сжигание отходов)
- Химическая промышленность (Переработка нефти/бурение)
- Общая промышленность (Металлургия/папиросное производство)
- Водоподготовка (Водопроводные/канализационные станции)

Ключевые преимущества

- Адаптация ко всем сценариям
- Устойчивость к температурам $-40^{\circ}\text{C} \sim +80^{\circ}\text{C}$
- Взрывозащищенность ATEX/IECEX